

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kne@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.kern.nt-rt.ru

Автоматическая резьбонарезная головка KA28 до 3" KERN

Автоматическая резьбонарезная головка KERN KA28 до 3" – современный инструмент, дающий возможность в оперативном порядке проводить резьбоформировочные работы с максимально высоким качеством. Формируемая резьба имеет правое направление, а в качестве заготовок могут выступать болты и трубы, чей диаметр не превышает 2 1/2" – 3". Стоит заметить, что применение данного компонента возможно, как на оборудовании от KERN, так и на резьбоформирующих агрегатах от прочих производителей отрасли.



Резьбонарезная головка KERN KA28 до 3" и её преимущества:

- По завершению рабочего процесса происходит автоотвод гребёнок для формирования резьбы, для чего используется особый защёлкивающий рычаг;
- Зажим ручного типа, представленный в быстросъёмной вариации, обеспечивает оперативную замену режущего инструмента в процессе работы;
- Возможна гибкая регулировка диаметра формируемой резьбы;
- Работы по формированию резьбы на заготовке сопровождаются непрерывной подачей масла к режущему компоненту, что позволяет сохранить для него оптимальный температурный режим, а кроме этого обеспечивает максимально возможную точность и чистоту реза.

Технические характеристики

Артикул	Модель	Диаметр труб	Тип резьбы	Направление резьбы	Вес
0314203	KERN KA28	2 1/2" – 3"	BSPT	Правая	6 кг