

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: kne@nt-rt.ru Веб-сайт: www.kern.nt-rt.ru

Автоматическая резьбонарезная головка KA15 до 2" KERN

Автоматическая резьбонарезная головка KERN KA15 до 2" – уникальный и необычайно продуктивный инструмент, применение которого возможно как в промышленных, так и в бытовых целях. С его помощью можно без чрезмерных проблем проводить резьбоформировочные операции по нарезанию правосторонней резьбы на болтах и трубах, с диаметром порядка 1/2"-2". Стоит заметить, что данный компонент отличается своим универсализмом, вследствие чего он без проблем может быть смонтирован не только на оборудовании KERN, но и на агрегатах порезьбоформированию от прочих отраслевых производителей.



Резьбонарезная головка KERN KA15 до 2" и её преимущества:

- По окончании рабочего процесса осуществляется отвод резьбоформирующих гребёнок в авторежиме, что достигается посредством активации защёлкивающего рычага;
- Ручной зажим, выполненный в быстросъёмной вариации, позволяет проводить оперативную замену режущего инструмента в процессе работы;
- Диаметр формируемой резьбы может быть отрегулирован оператором в соответствии с особенностями заявленной задачи;
- Рабочий процесс сопровождается постоянной подачей масла для смазки гребёнокрезьбоформирующего типа, что не только повышает качество получаемого реза, но и оберегает оборудование от перегрева и поломки.

Технические характеристики

Артикул	Модель	Диаметр труб	Диаметр болтов	Тип резьбы	Направление резьбы	Вес
0314202	KERN KA15	1/2" – 2"	1/2" – 2"	BSPT	Правая	5,9 кг